N. 31 GENNAIO '88

L. 4.000-Frs. 6,00

ELETTRINER

Realizzazioni pratiche • TV Service • Radiantistica • Computer hardware

REALIZZAZIONI PRATICHE

Rivelatore tascabile di radioattività

Cuffia stereo a IR

COMPUTER HARDWARE

Il C64 come strumento di misura (IIª)

IL C64 tester di IC TTL



VCO da 20 a 40 MHz



TV SERVICE Mivar T621





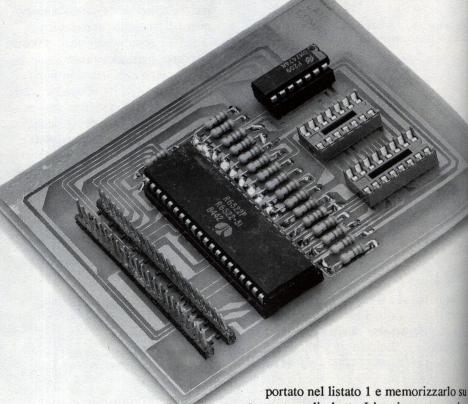
Se sussiste il sospetto che un circuito integrato sia difettoso, è piuttosto difficile controllarlo, ma se siete in possesso di un C64 il tester per TTL qui trattato vi aiuterà a rintracciarlo senza il minimo dubbio.

La misura strumentale dei circuiti integrati TTL, in caso di guasto sospetto, è una operazione snervante: perchè non cogliere l'occasione di far lavorare il computer? Ecco pronta l'interfaccia-te ster che vi libera dalla fastidiosa incombenza. Non dovrete far altro che inserire il chip in uno zoccolo e la macchina vi dirà se il componente è buono o guasto. Per cominciare, sarà necessario avere a disposizione lo strumento finito per cui iniziamo col vedere lo schema riportato in Figura 1. A dire il vero, c'è poco da commentare in quanto il componente principale è la PIO 6522 in schema con la sigla IC1. IC2 serve da abilitazione, IC3 e IC4 non sono altro che due zoccoli (uno da 14 e uno da 16 poli) sui quali montare i chip da misurare. In Figura 2 è disegnato il circuito stampato visto dal lato componenti in scala unitaria, mentre nella 3 troviamo la traccia rame sempre in scala 1:1. Con l'aiuto della Figura 4, infine, sarà possibile montare i componenti negli appositi spazi avendo cura di non invertire il senso di orientamento dei chip.

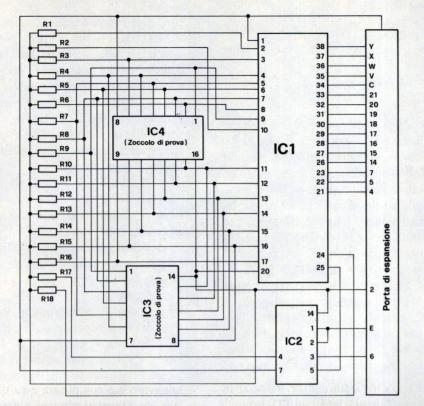
Nelle posizioni di IC3 ed IC4, saldare rispettivamente, uno zoccolo a 14 piedini ed uno a 16 piedini che serviranno ad inserire il circuito integrato TTL in prova. La serie di contatti a 44 poli dovrà essere collegata, tramite un cavo a piattina da 20 fili, ad un pezzo di circuito stam-

cessivamente complicata e su di essa non sono montati trimmer o potenziometri.

Impostare il programma di controllo ri-



pato (per esempio la serie di contatti di una basetta sperimentale) che si adatti alla porta di espansione. Non sono necessarie ulteriori operazioni, tarature o regolazioni, perchè la basetta non è ecportato nel listato 1 e memorizzarlo su nastro o dischetto. L'avviamento avviene con RUN. Il listato 2 non deve essere ancora inserito: serve soltanto per osservare, indipendentemente dal programma principale, le assegnazioni logiche dei piedini dei singoli circuiti inte-



grati, che vengono memorizzate in forma di file sequenziali.

Per poter utilizzare il tester, è necessario avere a disposizione i diversi tipi di circuiti integrati in una biblioteca memorizzata su dischetto. Per questo motivo, devono essere dapprima definiti i diversi tipi di circuiti integrati. Per fare ciò, dare il RUN al programma principale e raggiungere, con il tasto <F1>, la sezione del programma denominata "IMPOSTAZIONE DEI DATI DI PROVA". Il programma richiede di impostare la sigla del circuito integrato (per esempio, 7406). Segue la determinazione degli ingressi e delle uscite, che

avviene premendo i seguenti tasti:

<E> - ingresso

<A> - uscita

<T> - ingresso di clock

<-> - massa

<N> - non collegato

Il polo positivo (piedino 14 o 16) viene determinato automaticamente dal programma.

Un ulteriore passo nell'impostazione dei dati relativi ai circuiti integrati consiste nel determinare i livelli applicati ai diversi piedini, comunicando al computer quali di essi dovranno essere segnali d'ingresso e quali i segnali d'uscita. Per i segnali d'ingresso delle porte logiche statiche, sono disponibili i seguenti tasti:

Figura 1. Circuito elettrico del tester per circuiti integrati. Il componente principale è la PIO 6522.

<1> - livello alto

<2> - livello basso

<X> - livello alto o basso

Nel caso dei componenti dinamici, non deve essere impostato <X> perchè, trattandosi di circuiti integrati che commutano in corrispondenza ai fronti d'impulso, il computer deve sapere quale se-

Figura 2. Circuito stampato del tester visto dal lato componenti in scala unitaria.

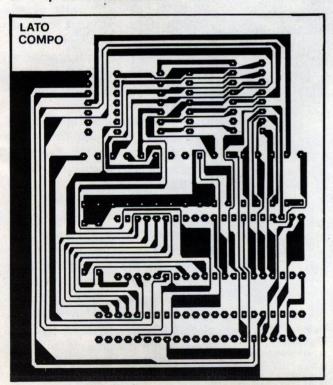
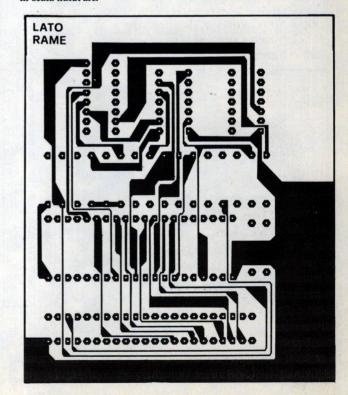


Figura 3. Basetta stampata vista dal lato rame in scala naturale.





gnale deve essere prodotto dopo il clock. Per la definizione del segnale di clock, sono disponibili i seguenti tasti: <^> - trigger al fronte positivo

<FR.SIN.> - trigger al fronte negativo Se le impostazioni sono giuste, dovrete confermarle con <S>. Il programma calcola ora le funzioni di prova. Se vorrete impostare ulteriori funzioni, alla richiesta "ULTERIORI DATI" dovrete premere il tasto <S> (sì). Se rispondete con <N> (no), i dati verranno accettati e potrete passare al passo successivo: "PROVA CI".

Con i seguenti due esempi, tutto dovrebbe risultare chiaro.

Esempio 1. (Per circuiti integrati statici). Leggere nella bilioteca il circuito integrato 7400.

Premere il tasto <F1> ed impostare il ti-

po: 7400. Il computer cerca ora, nella biblioteca, i collegamenti ai piedini del circuito integrato. Nel 7400, ai piedini 1 e 2 corrispondono gli ingressi ed il 3 all'uscita della prima porta NAND. Ciò significa che ai piedini 1 e 2 deve essere assegnata la funzione di ingressi, con il tasto <E>, ed al piedino 3 la funzione di uscita, con il tasto < A>. Altrettanto va fatto con gli altri piedini (4, 5, 11, 12, 15, 14, 15, nonchè 6, 10 e 13). Il piedino 16 viene sempre collegato al polo positivo. mentre negli integrati a 14 piedini il polo negativo viene sempre applicato al piedino 7. I piedini 8 e 9 vengono contrassegnati con la condizione "non collegato", premendo il tasto <N>.

Per il nostro componente, premere dunque in successione i seguenti tasti:

Come potete notare, appare automaticamente al piedino 16 il polo positivo. Se l'impostazione è giusta, confermatela con <S>.

Ritornare ora nel menù per l'impostazione dei dati di prova. Il cursore lampeggia in corrispondenza al piedino 1 ed il computer attende che gli venga comunicato quali sono gli ingressi che produ-

cono determinati segnali d'uscita.

Il 7400 contiene quattro porte NAND, ciascuna con due ingressi. Dalla tabella della verità del componente possiamo vedere che, applicando un livello alto ad entrambi i piedini 1 e 2, deve apparire all'uscita un livello basso. Lo stesso vale per le altre tre porte logiche. Per impostare questa funzione, dovranno essere premuti i seguenti tasti:

Il cursore salta il collegamento di massa ed i piedini non collegati.

Come detto in precedenza, il piedino 16 è il polo positivo. Il computer chiede ora se le impostazioni sono giuste: confermate con <S>.

Vogliamo ora impostare una nuova funzione di prova, rispondendo con <S> alla domanda "ALTRI DATI DI PROVA"?. Il programma ritorna al menù, per l'impostazione dei dati di prova. Dovrà ora essere provato il livello d'uscita alto. E noto che l'uscita di una porta NAND porta un livello alto quando uno degli ingressi è a livello basso, indipendentemente da quale sia il livello degli altri ingressi.

Per ottenere questo risultato, usiamo la seguente combinazione di tasti:

Con questo il circuito integrato risulta provato per una funzione. Dopo aver impostato l'ultima funzione ed aver confermato due volte le domande del computer, con il tasto <S>, i dati di prova vengono rilevati e memorizzati sul dischetto in forma di file sequenziale. Esempio 2 (per circuiti integrati dinamici). Per comprendere l'impostazione dei dati di prova per i circuiti integrati dinamici, compito un pò più difficile, prendiamo per esempio il 7474, che commuta con un fronte d'impulso positivo. Scegliamo ancora, con <F1>, il modo di

impostazione dei dati di prova ed assegnamo il nome al componente: 7474. Appare ora il menù per l'assegnazione dei piedini. Il circuito integrato 7474 contiene due flip flop tipo D. Dalla tabella della verità si può rilevare che ciascun flip flop ha tre ingressi e due uscite. E inoltre previsto un ingresso di clock. Gli ingressi R, D ed S corrispondono rispettivamente ai piedini 1, 2, 3 e 12, 14, 15. Non è difficile riconoscerli

come ingressi. Il clock viene applicato

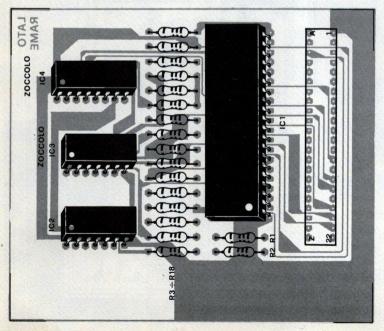


Figura 4.
Disposizione
dei componenti
sullo
stampato.

Dopo aver confermato, con <S>, l'esattezza dell'attribuzione, segue l'impostazione dei dati di prova. Per prima cosa, il flip flop deve essere resettato. Allo scopo, occorre applicare ai piedini 1 e 15 un livello alto ed ai piedini 4 e 12 un segnale basso. In questo modo, i livelli d'uscita sono "0" al piedino 5 ed "1" al piedino 6. Per il secondo flip flop vale la medesima procedura. Ora non rimane che definire il clock. Poichè la commutazione avviene con un fronte positivo, i piedini 3 e 13 dovranno essere contrassegnati con <1>. La funzione di prova completa sarà dunque:

Dopo aver effettuato la doppia conferma con <S>, segue l'impostazione per il "set":

<1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <0>, <1>, <0>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <1>, <0>, <0>, <1>, <0>, <0>, <1>, <0>, <0 >, <0 >, <1>, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >, <0 >,

Controllate ora questa funzione, provando poi nuovamente le impostazioni dei dati. Se R ed S sono a livello alto, al successivo impulso di clock il componente trasferisce all'uscita Q il livello logico presente in D. Devono dunque essere premuti i seguenti tasti: <1>, <0>, <^>, <1>, <0>, <1>, <1>, <1>, <0>, <1>, <1>,

Il livello basso viene anche trasmesso a Q. Un'altra funzione di prova da impostare è quella per il livello alto, ma potrete farlo da soli, per esercizio.

Un'ultima osservazione per quanto riguarda l'immissione dei dati di prova: quando vi troverete di fronte alla necessità di conoscere uno stato iniziale, per poter provare la commutazione da Q = Qn a Q negato = Qn+1 dovrete dapprima settare l'integrato. Otterrete così uno stato ben determinato, le cui variazioni possono essere controllate.

Per creare il primo file di biblioteca, modificare temporaneamente la linea 1100 sostituendo la scritta come segue "TIPI DI CI, S, W". Si consiglia di battere il programma inserendo le istruzioni in modo abbreviato per non eccedere nella lunghezza delle linee (PRINT=?... PEEK=P+ShiftE... ecc).

Con il tasto <F3> potrà essere effettuata la prova dei circuiti integrati. Il programma richiede il tipo del componente (per esempio 7400). Dopo che avrete impostato il nome, il computer lo ricercherà nei suoi file e verificherà se l'integrato è contenuto nel dischetto. Se questo non è registrato, il programma avvisa"CI NON ANCORA REGISTRATO". Se invece il componente è nella lista, ed il circuito integrato è inserito nello zoccolo, può iniziare la prova.

Durante la prova, viene visualizzata sullo schermo la configurazione di bit della funzione di prova. In questo caso è denominata "NOMINALE" la funzione che dovrebbe svolgere il circuito integrato ed "EFFETTIVA" la funzione realmente presente. Con l'aiuto di tale indicazione, sarà possibile stabilire quale ingresso od uscita è difettoso: sarà sufficiente confrontare gli stati "NOMINALE" ed "EFFETTIVO". In caso di differenze tra i bit, il numero del piedino darà l'indicazione dell'ingresso/uscita difettoso.

Quando il computer ha concluso la prova e non ha individuato errori, il programma avvisa che "IL CIE' BUONO", altrimenti appare la frase "CI DIFETTOSO". Ricordate che i componenti a 14 piedini non possono essere inseriti negli zoccoli a 16 piedini.

ELENCO DEI COMPONENTI

R1-R18 resistori da 3,3 kΩ 1/4 W 5% IC1 circuito integrato 6522 IC2 circuito integrato SN7474 IC3 zoccolo per circuito integrato a14 piedini IC4 zoccolo per circuito integrato a 16 piedini spina per porta di espansione 1 (vedi testo) 30 cm cavo a piattina da 20 conduttori circuito stampato

Tabella di conversione

{HOME}.....HOME {CLR}.....PULIZIA SCHERMO {CUR.SU}.....CURSORE IN ALTO {CUR.GIU}....CURSORE IN BASSO (CUR.DES).....CURSORE A DESTRA {CUR.SIN}.....CURSORE A SINISTRA {SPC}.....SPAZIO {RVS ON}.....REVERSE ON {RVS OFF}.....REVERSE OFF {INST}.....INSERT {F1}.....TASTO F1 [F2].....TASTO F2 {F3}.....TASTO {F5}.....TASTO {F6}.....TASTO {F7}.....TASTO {F8}.....TASTO F8 {BLACK}.....COL. NERO (CTRL+1) {WHITE}.....COL. BIANCO (CTRL+2) {RED}.....COL. ROSSO (CTRL+3) {CYAN}......COL. CIANO (CTRL+4)

{PURPLE}...COL. PORPORA (CTRL+5)
{GREEN}...COL. VERDE (CTRL+6)
{BLUE}...COL. BLU (CTRL+7)
{YELLOW}...COL. GIALLO (CTRL+8)
{ORANGE}...COL. ARANCIO (CBM+1)
{BROWN}...COL. MARRONE (CBM+2)
{LT.RED}...COL. ROSSO CHIARO (CBM+3)
{GRAY1}...COL. GRIGIO 1 (CBM+4)
{GRAY2}...COL. GRIGIO 2 (CBM+5)
{LT.GREEN}...COL. VERDE CHIARO (CBM+6)
{LT.BLUE}...COL. BLU CHIARO (CBM+7)
{GRAY3}...COL. GRIGIO 3 (CBM+8)

I CARATTERI GRAFICI, OTTENUTI CON LA PRESSIONE DEI TASTI 'SHIFT' E 'CBM', SONO CODIFICATI IN MODO DA INDICARE IL TASTO DA PREMERE ASSIEME A 'SHIFT' O 'CBM'.' ES. IL CUORICINO E' CODIFICATO CON {SH S}.

UN NUMERO DENTRO LE PARENTESI INDICA LE VOLTE CHE IL TASTO VA PREMUTO.

```
Listato 1. Programma di controllo del tester.
O DATA 173,0,193,141,3,222,173,1,193,141
  ,2,222,173,2,193,141,1,222,173,3
 DATA 193,141,0,222,173,1,222,141,4,193
   ,173,0,222,141,5,193,96
2 FOR I=0 T036: READ A: POKE 49152+I.A: NEX
3 DIM IC$(100), A(500), A$(20), B(500), F$(1
  6), X$(16), IT$(100), N(17), ME(40)
4 DIM D1$(512), D2$(512)
9 T=0
10 REM
11 REM
12 GOSUB 2000
13 PRINT" {4 SPC} <F1> - IMPOSTARE DATI CI
14 PRINT" {4 SPC} <F3> - PROVARE CI"
15 PRINT" {4 SPC} <F5> - CANCELLARE DATI C
16 PRINT" {4 SPC} <F7> - VISUALIZZARE CI M
   EMORIZZATI"
17 PRINT" [4 SPC] <F2> - LOCALIZZARE CI ME
   MORIZZATI"
20 GET T$: IF T$="" THEN 20
21 IF T$="{F1}" THEN 300
22 IF T$="{F3}" THEN 28
23 IF T$="{F5}" THEN 3000
24 IF T$="{F2}" THEN 5900
26 IF T$="{F7}" THEN 5000
27 GOTO 20
28 REM
29 GOSUB 2000
30 OPEN 1,8,2,"TIPI DI CI,S,R"
31 X=0
40 INPUT#1, IC$(X)
50 IF ST<>64 THEN X=X+1:GOTO40
60 CLOSE 1
65 PRINT" {2 CUR.GIU } {3 SPC } IMPOSTARE TIP
   O DEL CI:"
66 PRINT" {4 CUR.GIU} < X> = RITORNO AL ME
   NU PRINCIPALE"
67 INPUT" {3 CUR.SU} {3 SPC} TIPO DEL CI=";
   IT$
68 IF IT$="X"THEN 10
70 FOR I=0 TO X
80 IF IT$=IC$(I)THEN 110
90 NEXT I
100 PRINT"CI NON REGISTRATO !!!!":GOTO 6
110 REM
130 OPEN 1,8,2,IC$(I)+",S,R"
135 INPUT#1,FF
140 INPUT#1, DA
145 INPUT#1, DB
150 I=1
160 INPUT#1,A(I)
165 INPUT#1,B(I)
170 IF ST<>64 THEN I=I+1:GOTO 160
180 CLOSE 1:AN=I
200 REM
205 GOSUB 2000
210 POKE 49408, DA: POKE 49409, DB
215 PRINT"NOMINARE (SH -) PIEDINO (2 SPC) (
    SH - NOMINARE (SH - ) PIEDINO"
216 PRINT" {30 SPC}1111111"
217 PRINT" {9 SPC}12345678{12 SPC}9012345
    6{CUR.GIU}"
220 FOR I=1 TO AN
230 POKE 49410, A(I): POKE 49411, B(I)
235 SYS 49152
```

```
236 IF FF=0 THEN 238
      237 IF INT(1/2)*2<1 THEN 250
      238 DZ=PEEK(49412):GOSUB 7000:DQ$=DU$:DZ
           =PEEK(49413):GOSUB 7000:DR$=DU$
      240 DZ=A(I):GOSUB 7000:QW$=DU$:DZ=B(I):Q
          T=B(I):GOSUB 7000:DZ$=DU$
      242 WX$=QW$+" "+DQ$+"{3 SPC}"+DZ$+" "+DR
      248 PRINT WX$
      249 IF PEEK(49412)<>A(I)ORPEEK(49413)<>B
           (I) THENPRINT" { CUR.GIU } { RVS ON } DEFINI
          ZIONE IC EKT! [RVS OFF]": GOTO270
     250 NEXT I
      260 PRINT"CI BUONO"
      270 PRINT" {CUR.GIU} {3 SPC} < UN TASTO>"
   280 GET T$: IF T$="" THEN 280
290 GOTO 10
      300 REM
      310 REM
      315 AN=AN+1:FF=0
      320 GOSUB 2000
      330 PRINT" IMPOSTARE IL TIPO DEL CI{CUR.G
           IU}"
      340 INPUT"TIPO DEL CI="; IT$
      350 GOSUB 2000
      360 PRINT" (CUR.GIU) IMPOSTARE IL NUMERO D
           I PIEDINO"
      365 FF=0
      370 PRINT" (CUR.GIU) A = OUT (2 SPC) E = IN (2 SP
          C}T=CLOCK{2 SPC}-=MASSA{2 SPC}N=NC{2
           CUR.GIU}"
      380 PRINT" {2 SPC} {CBM A} {2 SH *} {CBM E} {
          3 SH *}{CBM E}{3 SH *}{CBM E}{3 SH *
           }{CBM E}{3 SH *}{CBM E}{3 SH *}{CBM
          E}{3 SH *}{CBM E}{3 SH *}{CBM E}{2 S
          H * } { CBM S } "
      390 PRINT" [2 SPC] [SH B] 16[2 SPC] 15[2 SP
          C}14{2 SPC}13{2 SPC}12{2 SPC}11{2 SP
          C}10{3 SPC}9{2 SPC}{SH -}"
      400 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
      410 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
      413 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
      415 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
      417 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
      420 PRINT" [2 SPC] [SH B] [2 SPC] 1 [3 SPC] 2 [
          3 SPC}3{3 SPC}4{3 SPC}5{3 SPC}6{3 SP
          C}7{3 SPC}8{2 SPC}{SH -}"
      430 PRINT" [2 SPC] [CBM Z] [2 SH *] [CBM R] [
           3 SH *}{CBM R}{3 SH *}{CBM R}{3 SH *
           }{CBM R}{3 SH *}{CBM R}{3 SH *}{CBM
          R}{3 SH *}{CBM R}{3 SH *}{CBM R}{2 S
          H * } { CBM X } "
      440 PRINT" {5 CUR.SU} {17 CUR.DES}": IT$
      445 PRINT" [4 CUR.GIU] [6 CUR.DES]";
      450 FOR I=1 TO 8
      470 PRINT" {CUR.SIN} {RVS ON} "::PRINT" {CU
          R.SIN | {RVS OFF } "; :GET T$:IF T$=""TH
          EN 470
      472 IF T$="T"THEN FF=1:GOTO 480
      475 IF T$="A" OR T$="E" OR T$="-" OR T$=
          "N" THEN 480
      476 GOTO 470
      480 PRINT" {CUR.GIU} {CUR.SIN}"; T$;:F$(I)=
    490 PRINT" [4 SPC] [CUR.SU]";
     500 NEXT I
    510 PRINT" {10 CUR.SU} {CUR.DES} {CUR.SU} {3
          5 CUR.DES}";
      520 FOR I=9 TO 16
    525 IF I=16 THEN T$="+":GOTO 535
      530 PRINT"{CUR.SIN}{RVS ON} ";:PRINT"{CU
          R.SIN | {RVS OFF } "; :GET T$: IF T$="" T
```

```
HEN 530
533 IF T$="T"THEN FF=1:GOTO 540
535 IF T$="A" OR T$="E" OR T$="+" OR T$=
    "-"OR T$="N" THEN 540
536 GOTO 530
540 PRINT"{CUR.SU}{CUR.SIN}";T$;:F$(I)=T
                                                          HEN 929
550, PRINT"{4 CUR.SIN}{CUR.GIU}";
560 NEXT I
                                                          34
570 PRINT"{13 CUR.GIU} CORRETTO <S/N>";
580 GET X$: IF X$="" THEN 580
590 IF X$="S" THEN 600
                                                          0 934
                                                     932 GOTO 928
591 IF X$<>"N" THEN 580
592 GOSUB 2000: GOTO 360
600 REM
610 REM
620 DA$=""
630 FOR I=1 TO 8
                                                     938 NEXT I
640 IF F$(I)="A" THEN DA$=DA$+"O"
650 IF F$(I)="-" THEN DA$=DA$+"1"
660 IF F$(I)="+" THEN DA$=DA$+"1"
                                                941 FOR I=9 TO 16
670 IF F$(I)="E" THEN DA$=DA$+"1"
680 IF F$(I)="N" THEN DA$=DA$+"1"
685 IF F$(I)="T" THEN DA$=DA$+"1"
690 NEXT I
700 DU$=DA$
702 GOSUB 2100
704 DA=DZ
                                                          EN 944
710 DB$=""
720 FOR I=9 TO 16
730 IF F$(I)="A" THEN DB$=DB$+"0"
740 IF F$(I)="-" THEN DB$=DB$+"1"
                                                          950
                                                     948 GOTO 944
750 IF F$(I)="+" THEN DB$=DB$+"1"
760 IF F$(I)="E" THEN DB$=DB$+"1"
                                            951 IF T$="X"THEN FX=1
770 IF F$(I)="N" THEN DB$=DB$+"1"
775 IF F$(I)="T" THEN DB$=DB$+"1"
780 NEXT I
790 DU$=DB$
                                                     954 NEXT I
800 GOSUB 2100
810 DB=DZ
900 REM
902 REM
                                                          E D'IMPULSO"
904 GOSUB 2000
905 PRINT" IMPOSTARE IL LIVELLO DEI PIEDI
    NI": PRINT" {CUR.GIU} 1=HI 0=LO X=1/0"
                                                          0 300
                                                    958 GOTO 957
906 PRINT" +=0/1-CLOCK +=1/0-CLOCK{3
     CUR.GIU}"
                                                          /N>"
908 PRINT" [2 SPC] [CBM A] [2 SH *] [CBM E] [
    3 SH *}{CBM E}{3 SH *}{CBM E}{3 SH *
    }{CBM E}{3 SH *}{CBM E}{3 SH *}{CBM
E}{3 SH *}{CBM E}{3 SH *}{CBM E}{2 S
    H * } { CBM S } "
909 PRINT" [2 SPC] [SH B] 16 [2 SPC] 15 [2 SP
                                                          4000
    C}14{2 SPC}13{2 SPC}12{2 SPC}11{2 SP
                                                     970 REM
    C}10{3 SPC}9{2 SPC}{SH -}"
                                                    971 REM
910 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
                                                    972 A$=""
911 PRINT"{2 SPC}{SH B}{33 SPC}{SH B}"
                                                    974 FOR I=1 TO 16
912 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
914 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
                                                          THEN A$ = A$ + "1"
916 PRINT" {2 SPC} {SH B} {33 SPC} {SH B}"
918 PRINT" {2 SPC} {SH B} {2 SPC} 1 {3 SPC} 2 {
    3 SPC}3{3 SPC}4{3 SPC}5{3 SPC}6{3 SP
                                                         0"
    C}7{3 SPC}8{2 SPC}{SH -}"
                                                   982 NEXT I
920 PRINT" {2 SPC} {CBM Z} {2 SH *} {CBM R} {
                                                  983 X$=A$:XW=1
    3 SH *}{CBM R}{3 SH *}{CBM R}{3 SH *
                                                    984 GOSUB 20000
    }{CBM R}{3 SH *}{CBM R}{3 SH *}{CBM
                                                    985 FOR Z=1 TO XW-1
    R) {3 SH *} {CBM R} {3 SH *} {CBM R} {2 S
    H * } { CBM X } "
922 PRINT" [5 CUR.SU] [17 CUR.DES]"; IT$
924 PRINT" [4 CUR.GIU] [6 CUR.DES]";
                                                    989 NEXT Z
                                                     990 T=T+XW-1
925 FE=0:FX=0 -
926 FOR I=1 TO 8
                                                          S/N>"
```

```
927 IF F$(1)="T"THEN PRINT"{CUR.GIU}{CUR
        .SIN } "; "T"; " { CUR . SU } ";
  928 IF F$(I)="+"OR F$(I)="-" OR F$(I)="N
        "THEN T$=F$(I):GOTO 934
   929 PRINT" {CUR.SIN } {RVS ON } "; : PRINT" {CU
        R.SIN } { RVS OFF } "; : GET T$: IF T$="" T
   930 IF T$="1" OR T$="0" OR T$="X" THEN 9
   931 IF T$="+" OR T$="+"THEN FF=1:GOT
   934 PRINT" {CUR.GIU} {CUR.SIN}"; T$;: X$(I)=
   935 IF T$="X" THEN FX=1
   936 PRINT" { 4 SPC } { CUR.SU } ";
   937 IF FF=1 AND FX=1 THEN FE=1
   940 PRINT" {10 CUR.SU} { CUR.DES } { CUR.SU } { C
        UR.DES } { CUR.SU } { 34 CUR.DES } ":
  942 IF F$(I)="T" THEN FF=1:PRINT"{CUR.SU
        }{CUR.SIN}";"T{CUR.GIU}";
  943 IF F$(I)="+"OR F$(I)="-"OR F$(I)="N"
       THEN T$=F$(I):GOTO950
   944 PRINT" {CUR.SIN} {RVS ON} ";:PRINT" {CU
        R.SIN | { RVS OFF } ":: GET T$: IF T$=""TH
   946 IF T$="1"OR T$="0"OR T$="X" THEN 950
   947 IF T$="+"OR T$="+"THEN FF=1:GOTO
   950 PRINT" {CUR.SU} {CUR.SIN}"; T$; : X$(I)=T
   952 PRINT" { 4 CUR.SIN } { CUR.GIU } ";
   953 IF FF=1 AND FX=1 THEN FE=1
   955 IF FE=0 THEN 959
   956 PRINT" {14 CUR.GIU} NON IMPOSTARE X PE
        R CI PILOTATI DA{2 SPC}-{5 SPC}FRONT
  957 PRINT" [4 SPC] < UN TASTO > [CUR.SU]": GET
         T$: IF T$<>""THEN FX=0:FE=0:FF=0:GOT
   959 PRINT" {14 CUR.GIU} CORRETTO {2 SPC} <S
960 GET X$: IF X$=""THEN 960
  961 IF X$="S"THEN 968
962 IF X$<>"N"THEN 960
   964 GOSUB 2000:GOTO 904
  968 PRINT" {CUR.SU} {26 SPC}": IF FF=1 THEN
 976 IF X$(I)="1"OR X$(I)="+"OR X$(I)="N"
 977 IF X$(I)="X"THEN A$=A$+"X"
  978 IF X$(I)="0"OR X$(I)="-"THEN A$=A$+"
  986 DU$=D1$(Z):GOSUB 2100:A(T+Z)=DZ
  987 DU$=D2$(Z):GOSUB 2100:B(T+Z)=DZ
   1008 PRINT" (CUR.SU) ALTRI DATI DI PROVA <
```

FARE ELETTRONICA 19

```
1010 GET T$: IF T$="N" THEN 1040
                                                   4026 IF X$(I)="+"THEN A$=A$+CHR$(J)
1020 IF T$="S" THEN 904
                                                   4028 IF X$(I)="+"THEN A$=A$+CHR$(97-J)
1030 GOTO 1010
                                                / 4050 NEXT I
1040 OPEN 1,8,2, IT$+",S,W"
                                                  4060 DU$=A$:GOSUB 2100:A(T)=DZ
1045 PRINT#1,FF
                                                   4065 A$=""
1050 PRINT#1, DA
                                                   4070 FOR I=9 TO 16
1055 PRINT.#1, DB
                                                   4080 IF X$(I)="1"OR X$(I)="+"OR X$(I)="N
1060 FOR I=1 TO T
                                                         "OR X$(I)="X"THEN A$=A$+"1"
1070 PRINT#1,A(I)
                                                  4090 IF X$(I)="0"OR X$(I)="-"THEN A$=A$+
1075 PRINT#1,B(I)
                                                        "0"
1080 NEXT I
                                                  4100 IF X$(I)="+"THEN A$=A$+CHR$(J)
1090 CLOSE 1
                                                   4110 IF X$(I)="+"THEN A$=A$+CHR$(97-J)
1100 OPEN 1,8,2,"TIPI DI CI,S,A"
                                                  4120 NEXT I
1110 PRINT#1, IT$
                                                   4130 DU$=A$:GOSUB 2100:B(T)=DZ
1120 CLOSE 1
                                                   4150 NEXT J
1900 GOTO 10
                                                   4200 GOTO 1008
1999 END
                                                   5000 REM
2000 REM
                                                   5010 REM
2001 REM
                                                   5030 OPEN 1,8,2,"TIPI DI CI,S,R"
2010 PRINT"{CLR}{WHITE}{RVS ON}{11 SPC}P
                                                  5032 X=0
     ROVA - INTEGRATI. [11 SPC] [RVS OFF] {
                                                  5034 INPUT#1, IC$(X)
     2 CUR.GIU}":
                                                   5036 IF ST<>64 THEN X=X+1:GOTO 5034
2040 RETURN
                                                   5038 CLOSE 1
2100 REM
                                                   5072 A=0
2110 REM
                                                   5075 PRINT" {CLR}TIPI DI CI MEMORIZZATI {
2115 DZ=0
                                                        CUR.GIU}"
2120 FOR I=7 TO 0 STEP-1
                                                  5080 FOR I=O TO X STEP 2
2130 IF MID$(DU$,8-I,1)="1"THEN DZ=DZ+2
+I
                                                  5090 PRINT IC$(I), IC$(I+1):A=A+1
                                                  5092 IF A<15 THEN 5100
2140 NEXT I
                                                   5094 PRINT"PREMI UN ALTRO TASTO{CUR.SU}"
2150 RETURN
                                                         :GET T$: IF T$=""THEN 5094
3000 REM
                                                  5096 A=0:PRINT"{CLR}TIPI DI CI MEMORIZZA
3010 REM
                                                        TI {CUR.GIU}"
3020 GOSUB 2000
                                                  5100 NEXT I
3030 INPUT"{2 CUR.GIU} IMPOSTARE IL TIPO
                                                  5110 PRINT" [CUR.GIU] NON SONO STATI MEMOR
     DEL CI :";T$
                                                         IZZATI ALTRI CI": PRINT" PREMI UN ALT
3032 PRINT"{2 SPC}SIETE SICURI{3 SPC}???
                                                         RO TASTO"
     ? [2 SPC] < S/N> [2 SPC] "
                                                   5120 GET T$: IF T$="" THEN 5120
3033 GET X$: IF X$=""THEN 3033
                                                   5130 GOTO 10
                                                 5900 REM
5910 REM
3034 IF X$<>"S"THEN 10
3040 OPEN 1,8,15,"S:"+T$
3045 CLOSE 1
                                                  5920 GOSUB 2000
3046 OPEN 1,8,2,"TIPI DI CI,S,R"
                                                  5922 PRINT" {3 CUR.GIU} SCEGLIERE L'INTEGR
3050 I=1
                                                         ATO CON IL NUMERO{2 CUR.GIU}"
3060 INPUT#1, IT$(I)
                                                  5930 OPEN 1,8,2,"TIPI DI CI,S,R"
3070 IF ST<>64 THEN I=I+1:GOTO 3060
                                                  5932 X=0:Z=0
3080 CLOSE 1
                                                  5934 INPUT#1, IC$(X)
3090 FOR J=1 TO I-1
                                                   5935 IF LEN(IC\$(X))>4 THEN IT\$(Z)=IC\$(X)
3100 IF T$=IT$(J)THEN IT$(J)=IT(J+1):T$=
                                                         : X = X - 1 : Z = Z + 1
                                                 5936 IF ST<>64 THEN X=X+1:GOTO 5934
     IT$(J+1)
3105 NEXT J
                                                   5938 CLOSE 1
3110 OPEN 1,8,2,"@:TIPI DI CI,S,W"
3120 FOR K=1 TO I-1
                                                   5940 W=0:Z=Z-1
                                                   6000 I=X:TAUSCH=0
3130 PRINT#1, IT$(K)
                                                   6010 K=3
3137 L=K
                                                   6020 IF K>4 THEN 6070
3140 NEXT K
                                                   6030 IF MID$(IC$(I),K,1)>MID$(IC$(I-1),K
3150 CLOSE 1
                                                         ,1)THEN 6060
3155 IT$(L+1)="": IC$(L)=""
                                                   6040 IF MID$(IC$(I),K,1)=MID$(IC$(I-1),K
3160 OPEN 15,8,15
                                                         ,1)THEN K=K+1:GOTO 6020
3170 INPUT#15,A,B$,C,D
                                                   6050 Q\$=IC\$(I):IC\$(I)=IC\$(I-1):IC\$(I-1)=
3180 PRINT"{2 CUR.GIU}"A; B$, C, D
                                                         Q$: TAUSCH=1
3190 CLOSE 15
                                                 6060 PRINT" (CUR.SU) {2 SPC} ORDINAMENTO. {4
3195 FOR I=1TO 2000:NEXT I
                                                          SPC } " ; W : W = W + 1
3200 GOTO 10
                                                  6070 I=I-1: IF I=0 THEN 6090
4000 REM
                                                   6080 GOTO 6010
                                                  6090 IF TAUSCH=1 THEN GOTO 6000
4010 REM
4020 FOR J=48 TO 49
                                                   6091 I=Z:TAUSCH=0
4021 A$="":T=T+1
                                                   6092 K=3
4022 FOR I=1 TO 8
                                                   6093 IF K>5 THEN 6098
4023 IF X$(I)="1"OR X$(I)="+"OR X$(I)="N
                                                   6094 IF MID$(IT$(I),K,1)>MID$(IT$(I-1),K
     "OR X$(I)="X"THEN A$=A$+"1"
                                                         ,1)THEN 6097
4024 IF X$(I)="0"OR X$(I)="-"THEN A$=A$+
                                                 6095 IF MID$(IT$(I),K,1)=MID$(IT$(I-1),K
     "0"
                                                         ,1)THEN K=K+1:GOTO 6093
```

```
6096 Q$=IT$(I):IT$(I)=IT$(I-1):IT$(I-1)= 20137 IF N(8)=0 THEN H$=MID$(X$,8,1):GOT
     Q$: TAUSCH=1
6097 PRINT" (CUR.SU) (2 SPC) ORDINAMENTO. (4
      SPC } " : W : W = W + 1
6098 I=I-1:IF I=0 THEN 6100
6099 GOTO 6092
6100 IF TAUSCH=1 THEN GOTO 6091
6105 OPEN 1,8,2,"@:TIPI DI CI,S,W"
6110 FOR I=0 TO X
6120 PRINT#1, IC$(I)
6130 NEXT I
6132 FOR I=1 TO Z
6134 PRINT#1, IT$(I)
6136 NEXT I
6140 CLOSE 1
6150 GOTO 9
7000 REM
7005 DU$="":DW$=""
7007 FOR XZ=1 TO 8
7010 IF(DZ/2)=INT(DZ/2)THEN DW$=DW$+"0":
     GOTO 7020
7015 DW$=DW$+"1"
7020 DZ = INT(DZ/2): NEXT XZ
7025 FOR XW=0 TO 7:DU$=DU$+MID$(DW$,8-XW
     ,1):NEXT XW
7030 DZ=0: RETURN
20000 FOR I=1 TO 16:N(I)=0:NEXT I
20005 FOR I=1 TO 16
20010 IF MID$(X$,I,1)="X" THEN N(I)=1
20040 NEXT I
20042 T1=0:T2=0:T3=0:T4=0:T5=0:T6=0:T7=0
      :T8=0:T9=0:S1=0:S2=0:S3=0:S4=0:S5=
20043 S6=0:S7=0
20050 GOTO 20123
20051 S7=S7+1: IF S7>1 THEN S7=0
20052 S6=S6+1: IF S6>1 THEN S6=0
20053 S5=S5+1:IF S5>1 THEN S5=0
20054 S4=S4+1: IF S4>1 THEN S4=0
20055 S3=S3+1: IF S3>1 THEN S3=0
20056 S2=S2+1: IF S2>1 THEN S2=0
20057 S1=S1+1: IF S1>1 THEN S1=0
20058 T9=T9+1: IF T9>1 THEN T9=0
20060 T8=T8+1: IF T8>1 THEN T8=0
20070 T7=T7+1: IF T7>1 THEN T7=0
20080 T6=T6+1: IF T6>1 THEN T6=0
20090 T5=T5+1: IF T5>1 THEN T5=0
20100 T4=T4+1: IF T4>1 THEN T4=0
20110 T3=T3+1: IF T3>1 THEN T3=0
20120 T2=T2+1: IF T2>1 THEN T2=0
20122 T1=T1+1: IF T1>1 THEN T1=0
20123 IF N(1)=0 THEN A$=MID$(X$,1,1):GOT
      0 20125
20124 A$=STR$(2+S7-1):A$=MID$(A$,2,1)
20125 IF N(2)=0 THEN B$=MID$(X$,2,1):GOT
      0 20127
20126 B$=STR$(2+S6-1):B$=MID$(B$,2,1)
20127 IF N(3)=0 THEN C$=MID$(X$,3,1):GOT
      0 20129
20128 C$=STR$(2+S5-1):C$=MID$(C$,2,1)
20129 IF N(4)=0 THEN D$=MID$(X$,4,1):GOT
      0 20131
20130 D$=STR$(2+S4-1):D$=MID$(D$,2,1)
20131 IF N(5)=0 THEN E$=MID$(X$,5,1):GOT
      0 20133
20132 E$=STR$(2+S3-1):E$=MID$(E$,2,1)
20133 IF N(6)=0 THEN F$=MID$(X$,6,1):GOT
20134 F$=STR$(2+S2-1):F$=MID$(F$,2,1)
20135 IF N(7)=0 THEN G$=MID$(X$,7,1):GOT
      0 20137
20136 G$=STR$(2+S1-1):G$=MID$(G$,2,1)
```

```
0 20158
20138 H$=STR$(2+T9-1):H$=MID$(H$,2,1)
 20158 IF N(9)=0 THEN K$=MID$(X$,9,1):GOT
       0 20160
20159 K$=STR$(2+T8-1):K$=MID$(K$,2,1)
20160 IF N(10)=0 THEN L$=MID$(X$,10,1):G
       OTO 20180
 20170 L$=STR$(2+T7-1):L$=MID$(L$,2,1)
 20180 IF N(11)=0 THEN M$=MID$(X$,11,1):G
       OTO 20230
 20220 M$=STR$(2+T6-1):M$=MID$(M$,2,1)
 20230 IF N(12)=0 THEN N$=MID$(X$,12,1):G
       OTO 20250
 20240 N$=STR$(2+T5-1):N$=MID$(N$,2,1)
 20250 IF N(13)=0 THEN O$=MID$(X$,13,1):G
        OTO 20270
 20260 O$=STR$(2+T4-1):O$=MID$(O$,2,1)
 20270 IF N(14)=0 THEN P$=MID$(X$,14,1):G
        OTO 20290
20280 P$=STR$(2+T3-1):P$=MID$(P$,2,1)
20290 IF N(15)=0 THEN Q$=MID$(X$,15,1):G
       OTO 20310
20300 Q$=STR$(2+T2-1):Q$=MID$(Q$,2,1)
 20310 IF N(16)=0 THEN R$=MID$(X$,16,1):G
        OTO 20330
 20320 R$=STR$(2+T1-1):R$=MID$(R$,2,1)
20330 DU$=A$+B$+C$+D$+E$+F$+G$+H$+K$+L$+
        M$+N$+O$+P$+Q$+R$
20335 D1$(XW)=LEFT$(DU$,8):D2$(XW)=RIGHT
        $(DU$.8)
 20340 PRINT" {CUR.SU}"; XW: XW= XW+1
 20350 IF T1=0 AND N(16)=1 THEN 20122
 20360 IF T2=0 AND N(15)=1 THEN 20120
 20370 IF T3=0 AND N(14)=1 THEN 20110
 20380 IF T4=0 AND N(13)=1 THEN 20100
 20390 IF T5=0 AND N(12)=1 THEN 20090
20410 IF T6=0 AND N(11)=1 THEN 20080
 20420 IF T7=0 AND N(10)=1 THEN 20070
 20430 IF T8=0 AND N(9)=1 THEN 20060
 20440 IF T9=0 AND N(8)=1 THEN 20058
 20450 IF S1=0 AND N(7)=1 THEN 20057
20460 IF S2=0 AND N(6)=1 THEN 20056
20470 IF S3=0 AND N(5)=1 THEN 20055
20480 IF S4=0 AND N(4)=1 THEN 20054
20490 IF S5=0 AND N(3)=1 THEN 20053
20495 IF S6=0 AND N(2)=1 THEN 20052
 20500 IF S7=0 AND N(1)=1 THEN 20051
 20600 RETURN
```

```
Listato 2. Programma per formare la biblioteca dei circuiti integrati.
   90 DIM A(100), B(100)
   100 INPUT" (CLR) NOME DEL FILE SEQUENZIALE
        :"; IC$
   130 OPEN 1,8,2,IC$+",S,R"
   135 INPUT#1,FF
   140 INPUT#1,DA
   145 INPUT#1, DB
   150 I=1
   160 INPUT#1,A(I)
   165 INPUT#1,B(I)
   170 IF ST<>64 THEN I=I+1:GOTO 160
   180 CLOSE 1:AN=I
   200 PRINT"FF=";FF
   210 PRINT"DA = "; DA; TAB(20); "DB = "; DB
   220 FOR I=1 TO AN
   230 PRINT"A"; I; "="; A(I); TAB(20); "B"; I; "=
        ";B(I)
   240 NEXT I
```

21 **FARE ELETTRONICA**



Concludiamo l'articolo apparso lo scorso numero descrivendo le operazioni di taratura e fornendo i listati indispensabili al buon funzionamento dell'apparecchio.

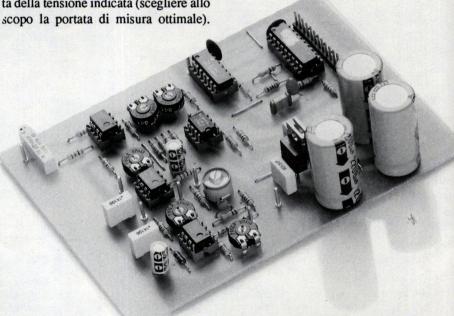
L'operazione completa di taratura potrà essere effettuata sul C64, con il relativo programma riportato in linguaggio macchina nel listato 2. Il listato 1, in BASIC, va battuto e registrato per primo poichè serve per far entrare nella macchina il tabulato esadecimale di cui al listato 2.

La messa a punto

Per quanto concerne la taratura, porre inizialmente tutti i trimmer in posizione centrale e procurarsi un alimentatore con tensione d'uscita ben stabilizzata (meglio se compresa nel campo da 2 a 10 V). Prima che possa avere inizio la taratura vera e propria, dovrà essere compensato l'offset di tensione di IC7. Per fare questo, portare il commutatore RC/ V in posizione RC, cortocircuitando l'ingresso di misura R/C. Il programma dovrà essere quindi predisposto per la funzione di voltmetro digitale. Ruotare il trimmer T4 fintanto che la tensione indicata diviene 0 V nella portata di massima sensibilità.

Portare ora il commutatore 1/100 in posizione 1 ed il commutatore RC/V in posizione V. Poichè vogliamo misurare tensioni continue, in posizione DC il commutatore AC/DC deve escludere il c o n d e n s a t o r e d'i n g r e s s o. Cortocircuitare ora l'ingresso e regolare il trimmer T5 in modo da avere l'indicazione 0 nella portata di massima sensibilità. Applicare ora all'ingresso il generatore di tensione costante e prendere nota della tensione indicata (scegliere allo

re 1/100 in posizione 100, regolare T6 nella portata di massima sensibilità, in modo che l'indicazione sia 0 V (molto probabilmente, non sarà possibile raggiungere questo risultato con esattezza,



Invertendo la polarità della sorgente di tensione, dovrebbe essere letto il medesimo valore, ma negativo. Questo risultato dovrà essere ottenuto con un'attenta regolazione di T1. Solo quando tutte queste regolazioni saranno state eseguite, il trimmer T2 verrà regolato per il "vero" valore della tensione. Con l'ingresso in cortocircuito ed il commutato-

perchè in questa portata di misura risulta già avvertibile il rumore dell'amplificatore).

Ora la tensione del generatore dovrà essere ridotta ad un centesimo del valore normale, mediante un partitore di tensione di precisione (resistori con precisione dell'1% e valore di circa 1 k Ω). Questa tensione serve a regolare il guadagno di IC8, con l'aiuto di T3, in modo che l'indicazione del voltmetro digitale,

tesimo del valore noto della nostra sorgente di tensione.

Al termine di questa operazione, il multimetro sarà totalmente tarato dal punto di vista della tensione continua. Per poter effettuare anche la taratura in corrente alternata, occorre abbandonare il modo di misura digitale della tensione, per passare al modo di oscilloscopio. Con l'aiuto di un segnale ad onda rettangolare da 1 kHz, tarare C7 fintanto che i fianchi delle onde rettangolari avranno la pendenza desiderata e non presenteranno sovraoscillazioni (base dei tempi 2 ms).

Per la misura delle resistenze, il commutatore RC/V deve essere portato in posizione RC, commutando in questo modo anche il programma ausiliario. Il piedino ATN della porta di utente è ora collegato a massa. Tramite l'invertitore IC4 e l'amplificatore operazionale IC5, questo segnale viene convertito in un segnale costante a +7 V, che viene applicato alla scala dei 12 resistori. Il campione in prova viene inserito, tramite i morsetti di misura R/C, nell'anello di controreazione di IC7. Poichè l'amplificatore operazionale funziona, in questo schema, come generatore di corrente costante, la tensione d'uscita è proporzionale alla resistenza del campione e del resistore della scala scelto.

La valutazione di questa tensione viene effettuata dal programma di servizio. Purtroppo, la tensione di 7 V erogata da IC7 è inferiore alle normali tolleranze dei componenti, e pertanto non viene raggiunta la precisione teoricamente possibile con il programma di servizio standard. Per coloro che non tollerano questa imprecisione, esiste comunque la possibilità di modificare il programma di servizio in modo da raggiungere ancora la precisione di circa 1...2%. Nelle locazioni di memoria da \$1FD0 a \$1FD4 è memorizzata una costante nel formato C64 a virgola mobile. Con l'aiuto di resistori di precisione, può essere valutato lo scostamento dei valori indicati nei confronti di quelli esatti. La costante a virgola mobile deve essere sostituita con quella ottenuta moltiplicando il vecchio valore per il fattore di correzione. Un programma così manipolato garantisce la massima precisione, naturalmente solo in collegamento con un determinato strumento di misura. Nella misura delle capacità, il program-

ma di servizio fornisce dapprima il potenziale di massa ad ATN (+7 V dopo IC7). La configurazione hardware non ha subito modifiche nei confronti della misura delle resistenze. IC7 funziona sempre come generatore di corrente costante ed il componente collegato ai morsetti per la misura R/C viene caricato da una corrente costante. Nel caso di una capacità priva di difetti, questo ha come conseguenza un aumento lineare della tensione. Il programma applicativo ricava, in base all'andamento della tensione rispetto al tempo, la capacità dell'elemento in prova e porta a +5 V (-7 V dopo IC7) il collegamento ATN quando viene raggiunta una determinata tensione di soglia. Si ripetono così costantemente i processi di carica e scarica del condensatore in prova. Per la precisione della misura delle capacità valgono le stesse condizioni della misura delle resistenze. Anche in questo caso, potrà essere ulteriormente migliorata la precisione moltiplicando la costante in virgola mobile per il fattore di correzione misurato. La costante potrà essere trovata nella memoria del programma, nelle locazioni da \$1FD5 a \$1FD9. Il procedimento è analogo al precedente. Il fattore di correzione si ricava facendo il rapporto tra il valore vero e quello indicato.

Alcuni consigli

Il circuito stampato è ramato su una sola faccia. La densità dei componenti non è eccessiva e pertanto il montaggio è abbastanza facile. Le forature per i piedini dei circuiti integrati e dei relativi zoccoli devono essere da 0,8 mm, mentre quelle per i componenti discreti (resistòri, condensatori e diodi) dovranno avere il diametro di 1 mm. Fanno eccezione i grossi condensatori elettrolitici, i diodi D1...D3 e tutti i trimmer, per i quali sono necessari fori da 1,3 mm. La basetta dovrà essere fissata in un contenitore commerciale, mediante quattro viti M3. Occorre prevedere un passacavo bloccante per il collegamento alla porta d'utente, che potrà essere facilmente realizzato mediante un angolare di alluminio fissato posteriormente con due viti, in modo da stringere il cavetto a piattina. Si è dimostrato un accorgimento molto efficace schermare il lato rame del circuito stampato con stagnola di alluminio. Per evitare indesiderati cortocircuiti, incollare la stagnola su uno spesso cartoncino tagliato nello stesso formato, collegandola poi elettricamente alla pista di massa del circuito. In ogni caso, attenzione a non lasciare troppo lunghi i fili di collegamento ai moduli esterni. In particolare, dovrebbero essere schermati i conduttori che vanno ai terminali 6, 7 ed 8.

I resistori per il commutatore a 12 posizioni verranno preferibilmente saldati ai terminali di questo componente. Collegando in serie due resistori da 3,9 ed 1,1 Ω si ottiene il valore di 5,0 Ω , che non è compreso nella serie E24.

Inserendo il circuito in un contenitore, sarà opportuno rendere accessibile dall'esterno il trimmer T3, perchè di tanto in tanto sarà necessaria una regolazione dell'azzeramento. Per andare sul sicuro, prevedere questa possibilità anche per T5.

I listati

Come già accennato, il programma del listato 2 può essere adattato con precisione alla configurazione della propria macchina.

Allo scopo, si proceda come segue: caricare dapprima il programma "Multimetro" (listato 2) per mezzo del programma caricatore del listato 1 quindi, sempre con tale programma, inserire il programma di taratura (listato 3, da \$2100 a \$2300) e memorizzandolo su un dischetto prima del programma del multimetro. In questo modo, otterrete un dischetto pronto ad operare.

Per l'aggiustamento caricare dapprima il programma "Null"; dopo aver effettuato tutte le operazioni hardware descritte nel paragrafo relativo alla taratura, sarà necessario misurare con il multimetro una serie di parecchi resistori e condensatori, i cui valori devono essere noti con precisione.

Il fattore di correzione si ottiene in base al rapporto tra il valore misurato ed il valore vero. Dopo aver ricavato i valori per i resistori ed i condensatori, riportarsi al programma principale e premere il tasto <P> (dischetto o stampante). Dopo un breve intervallo, il programma chiede i fattori rilevati (fattore R e fattore C). Impostate i valori di correzione, successivamente il programma Null modifica il programma Multimetro, che si trova



il programma Multimetro, che si trova sul dischetto, in modo che poi risulti adattato alla configurazione della vostra macchina.

Come caricare i programmi in l.m.

Ricopiate innanzitutto il programma caricatore in BASIC (MLX). Anche se scritto in tale linguaggio, è un programma in l.m. cme si può vedere dal numero di linee di DATA presenti nel listato.

Dopo aver ricopiato e controllato attentamente il programma, salvatelo per precauzione quindi procedete come segue: spegnete il computer, riaccendetelo e date in modo diretto l'istruzione POKE 44,32: POKE 8192,0: NEW dopodichè caricate il programma MLX e mandatelo in esecuzione. Dopo aver esaminato riga per riga, il programma si predisporrà per essere salvato automaticamente su disco. Se possedete il registratore, cambiate l'ultima cifra della linea 343 (",1" anzichè ",8"). Ora MLX si trova in un formato già pronto per l'esecuzione: dando infatti il RUN vi verrà chiesto il nome del programma da ricopiare, l'indirizzo iniziale e quello finale. Fatto ciò siete pronti ad immettere i vostri dati. Voi dovete solo scrivere le cifre e le lettere dell'alfabeto esadecimale (A-B-C-D-E-F), ogni altro carattere sarà rifiutato e non occorre battere lo spazio tra una coppia di dati e la successiva. Se c'è un errore vi sarà segnalato con un suono sgradevole, oltre che con un messaggio sul video: in al caso si può effettuare la correzione con il tasto DEL. Dato che non riuscirete a ricopiare tutto il listato in linguaggio macchina in una unica seduta, potrete effettuare il salvataggio di quanto già scritto con il comando CTRL-S. Specificate poi con "D" o "T" a seconda che possediate il disco o la cassetta. Per riprendere successivamente la copiatura si deve caricare il lavoro precedentemente svolto con l'analogo comando CTRL-L. A questo punto si usi il comando CTRL-N per ripartire dall'indirizzo dove ci si era fermati. Se il salvataggio o il caricamento non sono avvenuti correttamente il programma lo rivela ed in tal caso bisogna ripetere l'operazione. Esistono ancora due comandi: con CTRL-M si può osservare il contenuto di una riga. MLX ne visualizza una alla volta: con la barra spaziatrice si passa alla successiva, con RUN/STOP si ferma il listato. Anche dopo questa operazione bisogna dare il nuovo indirizzo di partenza con CTRL-N. Usando CTRL-P si ha l'output direttamente su stampante anzichè sul video.

Listato 1. Programma di caricamento in linguaggio macchina MLX loader.

```
200
210
                                                    MLX LOADER
                REM
              DIM H(75):FOR I=0T09
H(48*1)=I:H(65*1)=I*10:NEXT
FOR I=2048 TO 3755:READ A$
H=ASC(LEFT$(A$,1)):L=ASC(RIGHT$(A$,1
               D=H(H)*16+H(L):S=S+D:POKEI,D
A=A+1:IF A<20 THEN NEXT:A=-1
PRINT" LINEA:";1000+Z;
READ V:Z=Z+1:IF V=S THEN 330
                 PRINT"ERRORE! NON POSSO PROCEDERE":S
               1F ACU THEN 341
S=0:A-0:PRINT:NEXT
PRINT"(CLR)P(SH 0)43,1:P(SH 0)44,8:P
(SH 0)45,172:P(SH 0)46,14"
POKE631,19:POKE632,13:POKE633,13:POK
                      196,3
RINT"{3 CUR.GIU}SAVE"CHR$(34)"MLX{2
SPC}V1.0"CHR$(34)",8"
                      ND
DATAOO,OB,O8,OA,OO,9E,32,30,36,31,0
                  7, AO, OO, B1, A4, 91, A6, C6, DO, F9, 2888
DATARE6, A5, E6, A7, CA, DO, F2, A9, 36, 85, O
1, 4C, OO, BO, 20, D1, B1, A9, O6, 8D, 2787
DATA21, DO, A9, O3, 8D, 20, DO, 8D, 86, O2, A
0, B3, A9, 74, 20, FF, B1, AO, O2, O2, CF, F7, 99, O
1, O2, C8, C9, OD, DO, F5, 8E, F0, D2, 2912
DATACO, OF, 90, O2, AO, OE, 8C, O0, O2, C0, E
A, B1, AO, B3, A9, CF, 20, FF, B1, 20, 2323
DATABE, B4, 85, FC, 85, 62, 20, 8E, B4, 85, F
B, 85, 61, 20, A7, B4, DO, 20, AO, B3, 2864
DATAA9, E5, 20, FF, B1, 20, 8E, B4, 85, 60, 2
0, 8E, B4, 85, F5, 20, A7, B4, D0, OA, 2624
DATAA5, 61, C5, F5, F5, A5, 62, E5, 60, 90, 06, 2
0, 43, B3, 4C, 3A, BC, A9, AA, AO, OO, 2379
DATAA91, FB, E6, FB, D0, O2, E6, FC, 20, 3F, B
2, 90, EF, 4C, FB, B4, A2, O2, 86, 58, 3118
1003
1004
1005
1006
1007
2,90,EF,4C,FB,B4,A2,02,86,58, 3118
1010 DATAA9,A6,A0,9D,20,F2,B1,20,E4,FF,F
```

```
O.FB.C9,30,90,0C.C9,47,B0,08,2970

1011 DATAC9,3A,90,0B,C9,41,B0,07,C9,14,D
.00F,4C,0B,B1,20,D2,FF,A6,58,2322

1012 DATA95,F7,C6,58,D0,D2,60,AE,8D,02,F
.026,C9,0C,D0,03,4C,0B,B6,C9,2685

1013 DATA13,D0,03,4C,8B,B5,C9,0D,D0,03,4
.C,BA,B4,C9,10,D0,03,4C,68,B5,2282

1014 DATAC9,0E,D0,06,20,5F,B4,4C,64,B1,4
.C,92,B0,A5,F9,20,02,B1,0A,0A,2132

1015 DATAOA,0A,85,F9,A5,F8,20,02,B1,05,F
.9,60,C9,3A,90,02,69,08,29,0F,1950

1016 DATAGO,0C,D2,FF,4C,8E,B0,C6,2509

1017 DATAS9,A0,14,A9,92,20,F2,B1,CA,D0,F
.A,84,57,68,68,4C,8B,B1,A6,D3,2891

1018 DATAE0,08,B0,03,4C,92,B0,20,D2,FF,A
.58,E0,02,90,09,C6,59,20,D2,2468

1019 DATAFC,6,58,D0,F9,4C,8E,B0,48,4A,4
.A,4,4A,20,59,B1,68,29,0F,C9,2419

1020 DATAOA,90,02,69,06,69,30,4C,D2,FF,A
.5F,20,4E,B1,20,48,B2,20,2261

1021 DATAEA,B1,20,9F,B2,A5,FC,20,4E,B1,A
.5FB,20,4E,B1,20,CD,B1,A9,3A,2860

1022 DATAAO,20,20,F2,B1,A9,90,85,59,20,8
.E,B0,20,ED,B1,A4,59,20,EF,B0,2530

1023 DATA91,FB,C8,84,59,C0,08,90,EC,20,1
.0,B2,A9,12,20,D2,FF,20,33,B2,20,E0,B
.20,3F,B2,90,9F,F,C0,B3,B3,A
.9,14,A0,14,20,F2,B1,4C,A2,B1,2665

1026 DATAAO,99,02,CF,F,C2,0,E,B0,2677

1024 DATA20,EF,B0,C5,FF,F0,0D,20,43,B3,A
.9,14,A0,14,20,F2,B1,4C,A2,B1,2665

1027 DATABB,D0,EF,B0,C5,FF,F0,0D,0,B3,55,A9,2648

1028 DATAA9,F2,20,D2,FF,20,A3,B2,20,E0,B
.0,20,3F,B2,90,9F,F,C8,B0,B5,5C,20,E0,B0,AB,90,CC,20,3F,B2,90,9F,F,C0,BB,55,CA,00
.B,90,00,P9,90,00,DA,PD,00,DB,2476

1027 DATAEB,D0,EF,F0,A9,OD,2C,A9,20,4C,D
.2,FF,C0,D2,FF,F0,BB,5,S5,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,85,5A,A0,00,B4,5B,B
.1,FB,18,65,5A,B5,FB,00,02,E6,FC,60,A5,F
.8,C0,24,EB,1A9,9F,20,D2,FF,20,25F,5
.20,4E,B1,A9,9F,20,D2,FF,20,25F,5
.20,4E,B1,A9,9F,20,D2,FF,20,25F,5
.20,4E,B1,A9,9F,20,D2,FF,20,25F,5
.20,4E,B1,A9,9F,20,D2,FF,20,25F,5
.20,4E,B1,A9,9F,20,D2,FF,20,25F,5
.20,5B,B1,A9,9F,20,D2,FF,20,25F,5
```

September 1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	2,FF,A2,28,20,ED,B1,CA,D0,FA, 2646
1036	DATAA9,92,4C,D2,FF,A5,D6,C9,16,B0,0
	1,60,49,40,85,44,49,78,85,46, 2945
1037	DATAA9,04,85,A5,85,A7,A2,13,A0,27,B
1038	DATA18, A5, A4, 69, 28, 85, A4, 90, 02, E6, A
1030	5,18,A5,A6,69,28,85,A6,90,E0, 2503
1039	DATAE6, A7, 4C, B6, B2, A9, 91, 4C, D2, FF, A
.03,	9.0F.8D.18.D4.A9.00.8D.05.D4. 2776
1040	DATAA9, F7, 8D, 06, D4, A9, 11, 8D, 04, D4, A
	9.32.8D.01.D4.A9.00.8D.00.D4, 2413
1041	DATAA0,80,20,09,B3,A9,10,8D,04,D4,6
	O,A2,FF,CA,DO,FD,88,DO,F8,60, 2914
1042	DATAA9, OF, 8D, 18, D4, A9, 2D, 8D, 05, D4, A
	9, A5, 8D, 06, D4, A9, 21, 8D, 04, D4, 2385
1043	DATAA9,07,8D,01,D4,A9,05,8D,00,D4,A
	0,FF,20,09,B3,A9,20,8D,04,D4, 2250
1044	DATAA9,00,8D,01,D4,8D,00,D4,60,38,2
1015	O,FO,FF,8A,48,98,48,18,AO,O6, 2179 DATAA2,18,2O,FO,FF,AO,B4,A9,OA,2O,F
1045	F.B1.20.12.B3.20.E4.FF,F0.FB, 2931
1046	DATAA2.1D.A9.14.20.D2.FF.CA.D0.FA.6
1040	8, A8, 68, AA, 18, 4C, FO, FF, OD, OD, 2704
1047	DATAOD, 20, 20, 20, 20, 20, 20, 40, 41, 5
	3,43,48,49,4E,45,4E,53,50,52, 1144
1048	DATA41,43,48,45,20,20,20,45,44,49,5
	4,4F,52,20,0D,0D,20,20,20,20, 1023
1049	DATA20,20,20,20,56,4F,4E,20,4E,2E,4
	D,41,4E,4E,20,26,20,44,2E,57, 1128
1050	
	0,20,20,50,52,4F,47,52,41,4D, 1102 DATA4D,4E,41,4D,45,20,3A,20,00,0D,0
1051	D,20,20,53,54,41,52,54,41, 1073
1050	
1052	0,0D,0D,20,20,20,45,4E,44,41, 1014
1053	DATA44,52,45,53,53,45,20,20,20,3A,2
1033	0.24.00.92.05.20,50,52,4F,47, 1171
.1054	DATA52,41,4D,4D,20,3A,20,00,12,20,2
WELL LOS	0,2A,2A,2A,20,46,41,4C,53,43, 1024
-1055	DATA48,45,20,45,49,4E,47,41,42,45,2
	0,2A,2A,2A,20,20,92,00,0D,0D, 1058
1056	
	A,2A,00,13,05,20,20,12,44,92, 920
1057	
	4,92,41,50,45,0D,00,13,20,20, 1151
1058	
1988	5,52,00,20,D1,B1,20,48,B2,A0, 1606
1059	DATAB3,A9,CF,20,FF,B1,20,8E,B4,85,F C.20.8E,B4.85,FB,C5,61,A5,FC, 3207
1050	
1060	DAIAES, 02, 90, 23, 85, FB, C5, 5F, 85, FC, E

5,60,80,19,20,47,84,D0,14,60,2860
DATA20,47,84,F0,0C,85,F9,20,47,84,F
0,05,85,F8,4C,EF,80,68,68,20,2749
DATA43,83,4C,5F,84,20,CF,FF,C9,4C,D
0,09,20,D1,B1,20,48,82,4C,0B,2372
DATA86,C9,0D,60,A9,00,85,5E,20,5F,B
4,20,EA,81,20,0D,85,24,5E,30,2042
DATA05,20,E4,FF,F0,FB,20,E1,FF,F0,2
6,20,9F,82,24,5E,10,09,20,4E,2435
DATA85,20,0D,85,20,60,85,20,33,82,2
0,3F,82,90,D7,A0,84,A9,28,20,2190
DATAFF,B1,20,E4,FF,C9,0D,D0,F9,A9,07
0,85,5E,A5,61,85,F8,A5,62,85,3056
DATAFC,20,E0,B2,4C,64,B1,A5,FC,20,4
E,B1,A5,FB,85,FF,20,4E,B1,A9,3003
DATA20,A0,3A,20,F2,B1,A0,00,20,ED,B
1,B1,FB,20,4E,B1,C8,C0,08,90,2566 1061 1063 1064 1065 1066

1069 DATAF3, 20, ED, B1, 24, 5E, 30, 03, A9, 12, 2
C, A9, 20, 20, D2, FF, 20, 10, B2, A5, 2190
1070 DATAFF, 20, 4E, B1, A9, 92, 20, D2, FF, 4C, E
A, B1, A9, FF, 85, B8, 85, B9, A9, 04, 3073
1071 DATA85, BA, 20, C0, FF, A2, FF, 4C, C9, FF, 2
O, CC, FF, A9, FF, 4C, C3, FF, 20, 5F, 3315
1072 DATAB4, A9, 80, 85, 5E, 20, 4E, B5, 20, 48, B
2, A2, 24, A9, 2D, 20, D2, FF, CA, D0, 2596
1073 DATAFA, 20, EA, B1, 20, EA, B1, 20, 60, B5, 4
C, C1, B4, 20, B8, B5, A6, 5F, A4, 60, 2812
1074 DATA A9, 61, 20, D8, FF, B0, 00, 20, B7, FF, 29, BF, D0, 03, 4C, FB, B4, A9, 01, 20, 2577
1075 DATAC3, FF, 20, 68, B6, A0, B4, A9, 4F, 20, F, B1, 20, F9, B1, 4C, FF, B4, 20, 68, 2921
1076 DATAB6, A9, 37, A0, B4, 20, FF, B1, 20, F9, B1, 42, 08, C9, 44, F0, 06, A2, 01, C9, 2717
1077 DATA54, D0, F1, A9, 01, A8, 20, BA, FF, A0, 0

O,EO,O1,FO,1A,A9,40,8D,20,02,2403
DATAA9,3A,8D,21,02,B9,01,02,99,22,0
2,C8,CC,00,02,90,F4,C8,C8,D0,2182
DATAA0C,B9,01,02,99,20,02,CC,CC,C0,00,02,D0,F4,98,A2,20,A0,02,4C,BD,2018
DATAFF,20,B8,B5,A5,BA,C9,08,90,33,A6,B9,B6,57,A9,01,20,C3,FF,A9,2800
DATA60,85,B9,20,C0,FF,B0,28,A5,BA,20,B4,FF,A5,B9,20,C6,FF,B0,28,A5,BA,20,B4,FF,A5,57,85,2613
DATAFF,85,61,A5,90,44,A4,B0,13,20,A5,FF,85,62,20,AB,FF,A5,57,85,2663
DATAB9,A9,00,20,D5,FF,90,03,4C,A3,B5,86,5F,84,60,A5,BA,C9,01,D0,2639
DATAOA,AD,3D,03,85,61,AD,3E,03,85,62,4C,FB,B4,A9,13,20,D2,FF,A2,2300
DATA1C,20,ED,B1,CA,D0,FF,A2,2300 1078 1079 1080 1082 1085 DATA1C, 20, ED, B1, CA, DO, FA, 60, 1230

Listato 2. Programma per il controllo del multimetro.

40 39 55 45 55 08 32 4E 53 55 20 4E 22 4E 4D 0199745325550024423144760262689220822209222415E500E9100A8BC00188F00E910ABBC0F88400DB985960085F44086870886 9E14720E34900245E1477A99003480356A0323319E3BD94885D92FC099FD099FD098FD0907AD7BF 2834524D23345D411124003889977447772336999888888877DD22D088FF99856077CC9 A2 0809 0811 0819 533F32CF4C6BBC3F5BE52SFAF233FBC128866601A62FFF68158BS199E4084BEABD 0821 2074703540820203831233366483103310338018559199908800352898F1694855528080 5403455360886146E3333C333C5333CF18885903000BD0801997D4F26480F18 0829 0831 0839 0841 0849 0851 0859 0861 0869 828042249B04212E01222D39995R80F9120F922200D7948FF1890F982099 0871 0879 0881 0889 0891 0899 08A1 08R9 08B1 08C1 08D1 08D9 08E1 08F1 08F9 0901 0909 0911 0919 0921 0929 0931 0939 0941 0951 0959 0961 0969 0971 0979 0981 0989 A9 24 20 A9 C6 D 20 S5 C1 0 A9 S5 FF 00 Z EB 39 7C 0991 0999 09A1 09A9 09B1 09B9 09C1 20 F4 0D 20 85 R9 F0 F0 F0 0909 09D1 09D9 09E1 09E9 09F1 EA FØ 09F9 0R01

FØ

43 4D 51 0A19 F00991409A0935050A030F00800000008595000008505008059A**59900857567940000**000CF C99990C98C9290R95996B0D949B00615009B0 B7 4B 0A21 19 20 11 CCD08B0C8B09B2C4B109B2C19000F00092888100C8B00C1F0091898229991080860279008109DF0099 0A31 ØA39 ED 0A41 0A49 0A51 ED 20 0B ED 85 09 ED E1012508E159C3091825AAA0C442AFF85110999C82995A8A08898BBC889BBC35BC135BCHB2011F4C 0A59 0A61 0A69 0A71 0A79 0A81 0A89 20 0B 0A99 0AA1 0AB1 ØAB9 ØAC1 ØAD9 ØAD9 ØAE1 ØAE9 ØAF1 0B01 0B09 0B11 0B19 0B21 0B29 0B31 0B39 0B41 0B49 0B51 0B59 0B61 FB06649BB00566590C69B96E650C00C5113301CC1009 E2 0E7F77713 FD 23 FB 698 09452 FD 618 1837 0B69 0B71 **0B79** 0B81 ØB89 0R91 0B99 0BA1 0BA9 0BB1 0BB9 ØBC1 ØBC9 ØBD1 ØBD9 ØBE1 ØBE9 ØBF1 20 20 85 F0 08 11 98 **ØBF**3 0C01 0C09 0C11 0C19 0C21 0C29 0C31 0C39 0C41 0C49 0D 00 C9 40 8D FA AD A5

9C59 9C61 9C69 9C71 9C79 9C81 9C99 9C91 9C89 9CB1 9CB9 9CC1 9CD9 9CC1 9CD9 9CF1 9CF9 9CF1 9CF9 588AA9959A1958B44EE6CF070C1827C116B07FDD098B9AAD90010508C6DD06E2330FF3D032E1330F093033 8599ED76D97955665C5C5C5C900000000000000000855581560527EDF98003332DF09308E130F093 5580518A20944880705858591C0005AF49E185B756609E00104910630F980003320FF03000230 20 98 68 59 59 29 41 49 85 7 5998BF992060007770D5576CFF8099038D277C479180358005F5005F98D0F93D00E130FF03008E53 65 85 18 901556580100000568059C5009100044400658507805179206680C50C10030000332DF030003532D CI 38900091570000011580758C11E000FF1900CE330FF33000E330FF033000331 ØD11 ØD19 0D21 0D29 ØD31 0D39 0D41 0D49 0D51 0D59 0D61 0D69 0D71 0D79 0D81 0D89 0D91 0D99 0D81 0D89 0D81 ODB9 ODC1 ODC9 ODD1 ODD9 ODE1 ØDF1 ØDF9 ØEØ1 ØEØ9 ØE11 ØE19 ØE21 ØE29 0E31 0E39 0E41 0E49 0E51 0E59 0E61 0E69 ØE79 ØE81 **PE91**

25

FARE ELETTRONICA

13

0ER19 0EER9 0EER9 0EC19 0EEC19 0EEC19 0EEC19 0EEC19 0EEC19 0EEC19 0EF19 0F119 0F219 0F319 0F319 0F419 0F519 0F619 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F69 0F719 0F79 0F79 0F79 0F79 0F79 0F79 0F79 0F7	2E FF 08 2A 00 05 98 94 F2 2E FF 00 34 01 85 93 93 F8 95 8E 87 00 FF 80 2C 0C 64 8F 85 93 83 88 85 8E FF 77 88 2C 00 00 00 00 00 08 88 00 00 FF 40 30 0C 89 8E A0 85 FF 68 30 8F 8E 00 FF 08 88 5 FF 68 30 8F 8E 00 FF 08 88 55 92 8E FF 00 34 07 00 00 00 00 00 00 00 00 00 FF 80 27 13 90 85 89 83 DF 88 85 92 8E FF 00 2A 13 A9 85 89 94 85 FF 80 2C 00 F5 06 92 85 89 00 00 FF 80 0C 2C 00 02 85 80 85 87 94 CB 87 94 85 FF 80 2C 00 F5 86 92 85 89 00 00 FF 80 0C 87 93 85 3A FF 80 27 14 FD 92 89 87 87 85 92 00 3A D4 87 FF 80 2C 06 8C 81 8E 8B 86 85 FF 80 80 80 81 8E 8B 86 85 FF 80 80 80 81 8E 8B 86 85 FF 80 80 80 81 8E 8B 86 85 FF 80 80 80 81 8E 8B 86 85 FF 80 80 80 87 14 FD 92 89 87 85 95 15 20 85 C8 00 30 D0 F7 A9 01 8D AB 19 3C 85 53 B1 50 91 52 85 C8 00 30 D0 F7 A9 01 8D AB 19 3C 85 53 B1 50 91 52 85 C8 00 30 D0 F7 A9 01 8D AB 19 3C 85 85 1A9 00 00 00 2C 00 00 00 00 00 AA 80 AA 92 DD A4 80 88 8B AA 00 AA AA 00 21 52 42 21 AA 01 AA AA 00 21 52 42 21 AA 01 AA AA 00 21 52 42 21 AA 01 AA AA 00 21 52 42 21 AA 01 AA AA 00 21 52 42 21 AA 01 AA AA 00 21 52 42 21 AA 01 AA AA 00 21 52 42 21 AA 01 AA AA 00 20 8A 94 88 88 AA 00 AA AA 00 21 52 A2 2D 00 AA BA 00 20 8A 94 8A 80 80 00 00 EA 49 D0 2E A5 02 29 F9 85 FF FP 20 B0 0D A5 02 59 F9 16 85 FF 20 B0 0D A5 B2 17 82 08 0D A5 02 09 F9 16 85 FF 20 B0 0D A5 B2 17 85 FF 20 B0 0D A5 B2 17 85 FF 20 B0 0D A5 B2 17 85 FF 20 B0 0D A7 B9 18 65 FF 20 B0 0D A7 B9 19 85 FF 20 B0 0D A7 B9 10 80 B9 F0 C9 53 DD 19 3E 10 80 DD A5 02 09 02 85 FD 10 80 BD A5 05 05 09 00 02 81 EE 10 65 51 85 51 A5	1189	1479
1149 1151 1159 1161 1169 1171 1179	: A5 FA C9 15 F0 CD E6 FA 8F : 20 67 11 4C 1C 11 A0 00 C0 : B9 28 04 49 FF 99 28 04 C6	1439 : 04 EA 4C CC 13 EA EA AD EF 1441 : 01 DD 99 00 81 A0 00 18 E5 1449 : 98 69 0E A8 B9 00 81 C8 62	1729 : 50 E6 50 A9 2B 85 51 20 9A 1731 : 91 19 A5 50 C9 7F 90 14 C5 1739 : A9 B1 A0 1D 20 C2 16 A9 4A

1769 : 20 28 BR R9 CB R0 1F 20 00 1771 : 28 BR 20 DD BD R2 20 6 F3 1779 : 20 19 20 09 19 R9 9E R0 F6 1781 : 1F 20 28 BR R9 CB R0 1F CB 1789 : 20 2C 19 20 09 19 R9 9E R0 3F 1789 : 20 2C 19 20 09 19 R9 P8 R0 3F 1789 : 80 2C 19 20 09 19 R9 P8 R0 3F 1789 : 80 20 2C 19 20 09 19 R9 F6 1781 : 1F 20 28 BR R9 CB R0 3F 1789 : 80 620 2C 19 20 09 19 R9 F6 1781 : 8F R0 1F 20 28 BR R9 CB F6 1781 : 8F R0 1F 20 28 BR R9 CB F6 1781 : 8F R0 1F 20 28 BR R9 CB F6 1789 : R0 1F 20 28 BR 20 DD BD R2 F6 1789 : R0 1F 20 28 BR 20 DD BD R2 1760 : R2 8R R0 1F 20 28 BR R9 CB F6 1770 : R2 8R R0 1F 20 28 BR R9 CB F7 1770 : R2 8R R0 1F 20 28 BR R9 CB F7 1770 : CB R0 1F 20 28 BR R9 CB BR R9 1770 : BD R2 R0 1F 20 28 BR R9 CB BR R9 1770 : BD R2 R0 1F 20 28 BR R9 L9 1771 : DD BD R2 R0 20 2C 19 20 89 R0 1781 : BD R2 R0 R0 1F 20 28 BR R9 1789 : R0 1F 20 28 BR R9 CB BR R9 1789 : R0 1F 20 28 BR R9 CB BR R9 1789 : R0 1F 20 28 BR R9 CB BR R9 1789 : R0 1F 20 28 BR R9 CB BR R0 1789 : R0 1F 20 20 28 BR R0 1890 : 20 DD BD R2 R0 1F 20 28 BR R0 1800 : 20 DD BD R2 R0 1F 20 28 BR R0 1801 : 20 89 19 R9 B2 R0 1F 20 28 BF 1821 : BR R9 CB R0 1F 20 28 BR R0 1801 : 20 89 BR R9 CB R0 1F 20 28 BF 1821 : BR R9 CB R0 1F 20 28 BF 1821 : BR R9 CB R0 1F 20 28 BF 1821 : BR R9 CB R0 1F 20 28 BF 1821 : BR R9 CB R0 1F 20 28 BF 1821 : 20 28 BR R9 CB R0 1F 20 CB 1821 : BR R9 CB R0 1F 20 28 BF 1821 : 20 28 BR R9 CB R0 1F 20 CB 1821 : BR R9 CB R0 1F 20 CB 1821 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : IF 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : IF 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : IF 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : IF 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : IF 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1849 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 1F 20 1841 : 20 DD BD R0 R0 R0 R0 R0 R0 1841 : 20 DD BD R0 R0 R0 R0 R0 1841 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 R0 F6 1841 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 R0 F6 1841 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 R0 F6 1841 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 R0 1841 : R0 1F 20 CB BR R9 CB R0 R0 1	1859	1D49
19F1 : B0 0A A9 B1 A0 1D 20 C2 40 19F9 : 16 4C 04 1A A9 0B A0 1E 2B 1A01 : 20 C2 16 20 09 19 A9 F3 F4 1A09 : A0 1F 20 28 BA A9 D0 A0 C3 1A11 : 1F 20 28 BA 20 DD BD A2 CF	1CE1 : 19 A9 E4 A0 IF 20 28 BA 25 1CE9 : A9 D5 A0 IF 20 28 BA 20 F7 1CF1 : DD BD A2 18 20 2C 19 4C B9 1CF9 : 8E 18 03 00 08 D5 C3 C3 1A 1D01 : C3 C3 C3 C3 C3 C3 C3 00	1FD1 : 2A 7E F9 DB 80 1B E7 6C 8D 1FD9 : 8B 7C 3C 62 00 00 7D 66 C1 1FE1 : 9A 00 CF 83 30 60 C1 83 F4 1FE9 : 7D 19 09 00 00 7C 1F 29 E8 1FF1 : 00 00 84 04 C9 00 00 7B 27

FARE ELETTRONICA 27

2629 : 20 C3 FF RD BF 85 29 7F RC 2631 : 8D BF 85 60 R2 00 R9 80 DD 2639 : 85 49 R9 80 85 4R R0 00 00 R9 80 DD 2641 : R9 00 9D 70 C5 B1 50 25 D5 2649 : 49 F0 08 BD 70 C5 05 4R R2 2651 : 9D 70 C5 46 4C 8 C0 08 5E 2659 : 90 EB 46 49 E8 E0 08 90 70 2661 : D9 R2 00 BD 70 C5 20 D2 9E 2669 : FF E8 E0 08 90 F5 60 00 50 2671 : 00 00 00 00 00 00 00 1B R8 2679 : 4B 40 01 00 00 00 00 00 00 25 2681 : 00 00 00 00 00 00 00 00 25 2681 : 00 00 00 00 00 00 00 00 BB 80 2689 : 41 08 00 18 R2 16 R0 07 3D 2691 : 20 F0 FF R2 00 BD R4 C5 8R 2699 : 20 D2 FF 88 E0 08 D R4 C5 8R 2689 : 45 52 20 45 49 4E 20 3F CE

Listato 3. Programma ausiliario per l'adattamento del programma principale alla macchina.